

**Politica per la qualità e la sicurezza alimentare – Rev. 01 del 10.2025 - Pag. 1 a 6**

# **POLITICA PER LA QUALITÀ E LA SICUREZZA ALIMENTARE**

N° Rev.	Data	Descrizione	Elaborato da AQ	Autorizzato da AU
00	30/01/2025	Prima emissione		
01	23/10/2025	Aggiornamento della Politica della Qualità con revisione di Mission, e inserimento di Vision e Valori aziendali		

**Politica per la qualità e la sicurezza alimentare – Rev. 01 del 10.2025 - Pag. 2 a 6**

La presente Politica della Qualità rappresenta l'impegno formale da parte di Boniser Soc. Agr. Srl a garantire che tutti i processi aziendali siano orientati al miglioramento continuo del Sistema di Gestione della Qualità (SGQ), adottando pratiche di gestione che favoriscano l'efficacia dei processi, a fornire prodotti e servizi di alta qualità che soddisfano le esigenze e le aspettative dei clienti, al rispetto dei requisiti legali e normativi applicabili. Boniser Società Agricola Srl si impegna a produrre alimenti sicuri, sani e di alta qualità, garantendo il rispetto delle normative vigenti in materia di sicurezza alimentare e promuovendo la sostenibilità in tutte le fasi della produzione agricola.

*La nostra Vision: come parte del gruppo Active, Boniser Soc. Agr. Srl aspira a diventare il punto di riferimento nella produzione di prodotti naturali mediterranei, per la sua capacità di innovare, offrire soluzioni uniche e promuovere il benessere del pianeta. Con un impegno costante verso la sostenibilità e la qualità, Boniser si pone l'obiettivo di ispirare fiducia e creare un impatto positivo sia per i clienti che per l'ambiente.*

La nostra **Missione** è quella di valorizzare le piante ed i frutti del Mediterraneo, con particolare riferimento al territorio siciliano, individuando piante officinali, aromatiche e/o alimenti destinati alla commercializzazione B2B nel settore degli alimenti, della nutraceutica, della cosmetica e del settore veterinario. *Adottiamo un approccio scientifico, sostenibile e innovativo: attraverso la cura e lo studio del seme, lo sviluppo di tecniche culturali avanzate e un costante monitoraggio delle piante, Boniser produce materie prime di eccellenza, promuovendo la biodiversità e garantendo un'elevata qualità, nel rispetto dell'ambiente e delle sue risorse. Ed inoltre di fornire ai consumatori prodotti che siano non solo sicuri e conformi agli standard, ma anche sostenibili, tracciabili e con il minor impatto possibile sull'ambiente.*

**I nostri Valori:**

**Innovazione:** sviluppiamo soluzioni all'avanguardia per creare valore per i nostri clienti, prestando particolare attenzione alle tendenze di mercato e alla ricerca scientifica.

**Integrità:** agiamo con onestà e principi etici solidi, rispettando la natura e perseguiendo obiettivi concreti di sostenibilità in tutte le nostre attività.

**Politica per la qualità e la sicurezza alimentare – Rev. 01 del 10.2025 - Pag. 3 a 6**

**Affidabilità:** costruiamo rapporti duraturi con partner e clienti, basati sulla trasparenza e sull'esperienza maturata, che rappresentano una garanzia di successo.

**Passione:** il nostro team giovane e dinamico affronta ogni sfida con entusiasmo e determinazione, puntando sempre all'eccellenza.

**Competenza:** assicuriamo elevata professionalità e un efficace coordinamento tra le aree operative, rispondendo con precisione alle esigenze del mercato.

**Rispetto:** promuoviamo collaborazione e ascolto all'interno dell'azienda, trovando soluzioni che valorizzano il mercato e rispettano tutti gli stakeholder.

Lo scopo della Politica della Qualità è quello di stabilire e comunicare l'impegno aziendale a raggiungere e mantenere elevati livelli di qualità in tutti i settori aziendali, contribuendo così a garantire la soddisfazione del cliente e la sostenibilità a lungo termine dell'organizzazione

### **Impegno della Direzione**

La Direzione si impegna a garantire che ogni fase della produzione agricola sia gestita secondo principi di qualità e sicurezza alimentare. Sosteniamo attivamente l'implementazione e il miglioramento continuo di sistemi di gestione della qualità e della sicurezza alimentare, mettendo a disposizione le risorse necessarie per raggiungere e mantenere gli obiettivi prefissati.

L'azienda rispetta tutte le leggi e i regolamenti locali, nazionali e internazionali in materia di sicurezza alimentare. Si impegna a rispettare gli standard di qualità e sicurezza applicabili (riferimenti normativi: Reg. CE 852/2004, ISO 9001).

È impegno primario di Boniser Soc. Agr. Srl sviluppare ed implementare il SGQ efficace, tal fine, di trasmettere e comunicare, a tutti i dipendenti, i principi e le finalità del SGQ, oltre che di promuovere il miglioramento continuo attraverso l'analisi periodica dei processi e l'identificazione di azioni correttive e preventive.

L'azienda dà evidenza del proprio impegno nello sviluppo e nel miglioramento del SGQ:

**Politica per la qualità e la sicurezza alimentare – Rev. 01 del 10.2025 - Pag. 4 a 6**

- Stabilendo la politica per la qualità;
- Definendo gli obiettivi per la qualità;
- Verificando periodicamente l'efficienza del SGQ attraverso il riesame della direzione, rendendolo sempre in linea con i nuovi obiettivi proposti;
- Promuovendo l'utilizzo dell'approccio per processi e del risk-based thinking;
- Definendo un'adeguata organizzazione aziendale ed attribuendo le relative responsabilità;
- Garantendo la disponibilità delle risorse necessarie;
- Promuovendo il miglioramento;
- Fornendo sostegno agli altri pertinenti ruoli gestionali per dimostrare la loro leadership.

Gli obiettivi di qualità sono definiti annualmente e sono allineati con le priorità strategiche dell'azienda, pertinenti alla conformità dei prodotti e servizi ed all'aumento della soddisfazione del cliente. Tali obiettivi sono misurati e, quindi, monitorati costantemente, per garantire che vengano raggiunti, con il supporto e l'impegno di tutti i dipendenti, garantendo la continua rilevanza e l'efficacia, in accordo con la politica per la qualità, i cambiamenti aziendali e le necessità del mercato. Inoltre, fanno parte degli obiettivi aziendali l'espansione della propria quota di mercato, l'aumento del numero dei clienti, oltre che aumentare il numero di referenze per i clienti attuali.

Per ciascun obiettivo vengono definiti gli indicatori di prestazione (KPI), i responsabili di tali KPI, le modalità ed i tempi di rilevazione, che consentano di accettare il livello raggiunto e di individuare le aree di miglioramento.

Ogni membro dell'organizzazione è coinvolto nella realizzazione degli obiettivi, lavorando con dedizione e responsabilità per assicurare la qualità e la soddisfazione del cliente.

La direzione si impegna ad assicurare la piena soddisfazione di tutte le risorse aziendali.

### **Formazione del personale**

La politica della qualità è stata adottata come una responsabilità condivisa da tutti i dipendenti e collaboratori, è compito di tutti i dipendenti assicurare la qualità del proprio lavoro contribuendo, ognuno per le proprie competenze e mansioni, al mantenimento ed al miglioramento del SGQ

**Politica per la qualità e la sicurezza alimentare – Rev. 01 del 10.2025 - Pag. 5 a 6**

aziendale, utilizzando procedure gestionali ed istruzioni operative come documenti di riferimento per il conseguimento degli obiettivi. La direzione è consapevole che la formazione continua del personale sia essenziale per mantenere elevati standard di sicurezza alimentare. Tutti i dipendenti sono adeguatamente formati sui principi di igiene, sulle buone pratiche agricole e sui processi necessari per garantire la qualità e la sicurezza dei nostri prodotti. La formazione viene aggiornata regolarmente per riflettere le normative in evoluzione e le migliori pratiche del settore.

La Politica della Qualità è diffusa a tutti i livelli dell'organizzazione e viene continuamente comunicata ai dipendenti ed è inoltre affissa all'interno dello stabilimento al fine di garantirne una diffusione capillare tra il personale.

### **Miglioramento continuo**

L'azienda di adopera per mantenere la propria struttura produttiva in linea con le evoluzioni tecnologiche del settore.

La direzione si impegna in un processo di miglioramento continuo, monitorando costantemente le performance del nostro sistema di qualità e sicurezza alimentare, mediante audit interni ed esterni. Questi audit sono finalizzati a identificare aree di miglioramento e a garantire che tutte le operazioni siano conformi agli standard aziendali e alle normative vigenti.

Ci impegniamo a rivedere periodicamente questa politica e a prendere le necessarie azioni correttive per mantenere e migliorare i nostri standard.



**Politica per la qualità e la sicurezza alimentare – Rev. 01 del 10.2025 - Pag. 6 a 6**

L'adozione di questa politica è un impegno fondamentale per garantire la salute dei consumatori, il rispetto dell'ambiente e la sostenibilità del nostro lavoro.

Tutto il personale di Boniser Società Agricola Srl è responsabile dell'attuazione di questa politica e contribuisce attivamente al suo successo.

Piano Tavola – Belpasso,

23 Ottobre 2025

La Direzione